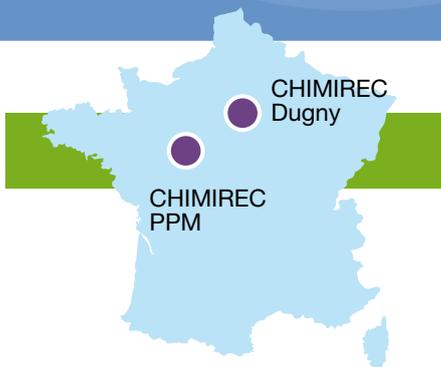




Régénération des Huiles Claires

Grâce à ses deux centres de traitement agréés, basés en Ile de France et en Indre et Loire, CHIMIREC valorise les huiles claires : huiles hydrauliques, diélectriques, huiles entières, huiles de rinçage.

Ces déchets sont produits par différents secteurs d'activités : mécanique, électricité, aéronautique, plasturgie et toutes les activités industrielles utilisant des procédés hydrauliques...



Deux centres de traitement agréés pour le traitement des huiles claires.

Capacités de traitement

CHIMIREC PPM :
15 000 TONNES

CHIMIREC Dugny :
10 000 TONNES

Taux de valorisation

95 %

ACTIVITÉ DE COLLECTE ET REPRISE

Nous collectons vos huiles usagées sur **l'ensemble du territoire français**, qu'elles soient conditionnées (en fûts de 200 litres ou en cuves de 1000 litres) ou en vrac citerne.

La collecte est assurée par **une flotte de véhicules dédiés et conformes** à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR). Les liquides collectés sont ensuite livrés sur l'un de nos centres de traitement, en fonction de sa proximité par rapport à l'implantation géographique du site producteur.

TRAVAIL À FAÇON

Nous proposons également une activité de traitement à façon et sur-mesure des huiles à des fins d'utilisation spécifique. Après définition et validation d'un cahier des charges, des tests en laboratoire suivis d'essais industriels permettent de vérifier la faisabilité technico-économique du travail à façon.

ACTIVITÉ DE VENTE DE LIQUIDES RÉGÉNÉRÉS

Après traitement, nos deux centres de valorisation proposent à la vente des huiles régénérées, pour de nombreuses applications. Différentes qualités sont proposées.

La vente peut se faire en conditionnés (en fûts de 200 litres ou en cuves de 1000 litres) ou en vrac citerne.

Nos produits régénérés sont accompagnés d'une Fiche de Données de Sécurité.

L'organisation des livraisons de ces produits régénérés peut également être assurée par nos soins.

Du déchet au produit régénéré

1 Prise d'échantillons du produit sale

Un échantillon représentatif est prélevé pour analyse et validation d'un Certificat d'Acceptation Préalable (CAP). Cet échantillon est accompagné d'une Fiche d'Identification du Déchet précisant les éléments techniques du process ainsi que le mode de collecte du déchet.

2 Acceptation, analyse et validation de l'échantillon par le laboratoire

Le laboratoire réalise l'ensemble des analyses physico-chimiques permettant de valider l'acceptation des huiles usagées et de faire une offre commerciale de reprise du déchet.

3 Validation du produit sur site

Une fois collectés et réceptionnés, les liquides à régénérer sont une nouvelle fois contrôlés par le laboratoire avant leur traitement.

4 Traitement par l'unité de filtration

Les huiles sont valorisées grâce à une filtration spécifique et une déshydratation sous vide.



Analyse des liquides à régénérer dans le laboratoire

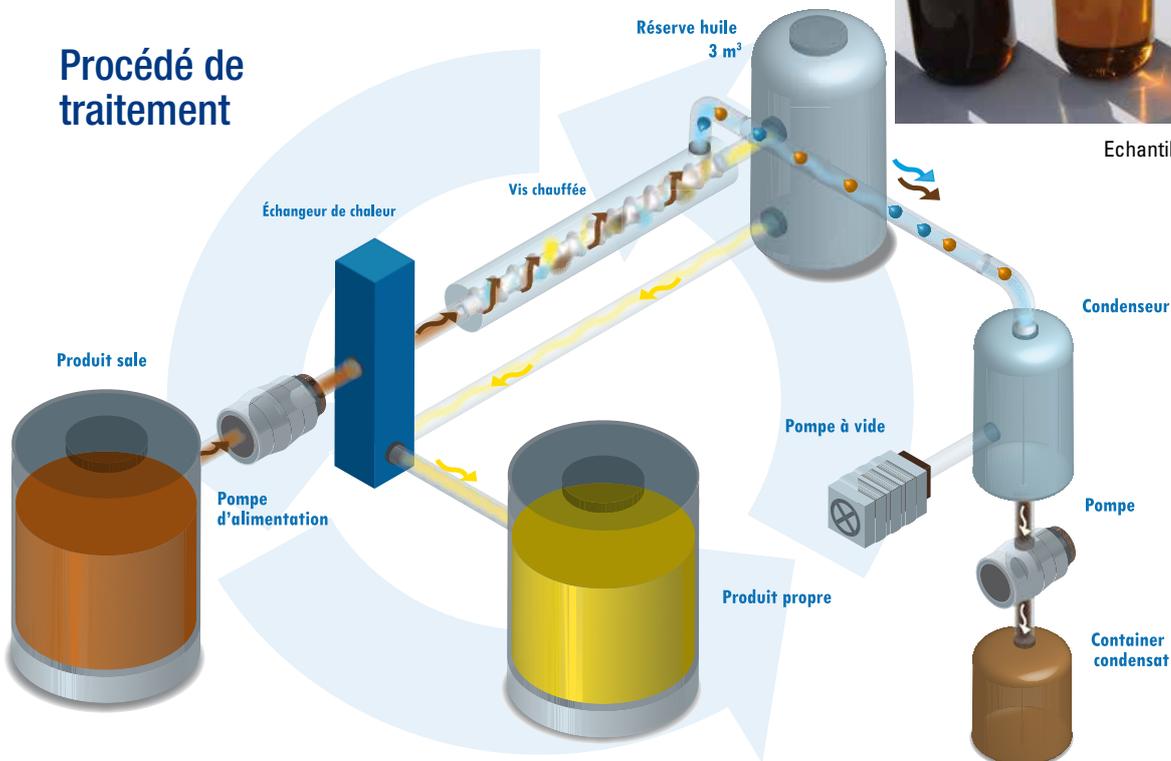


Unité de filtration et de valorisation



Echantillons d'huiles claires valorisées

Procédé de traitement



ET APRÈS ?

95 % des huiles réceptionnées sont valorisées grâce à la production d'une huile ayant les mêmes propriétés qu'une huile neuve. Ces huiles régénérées sont par exemple utilisées comme huiles de décoffrage, huile de chaîne ou lubrification.

Pour joindre le service commercial ou obtenir des renseignements supplémentaires : 02 47 95 81 40

 **GROUPE CHIMIREC**
La gestion haute proximité de vos déchets
www.chimirec.fr