

RAPPORT  
DÉVELOPPEMENT  
DURABLE  
2017

---

Nos solutions d'avenir  
pour l'environnement

---





## Pour une gestion responsable des déchets, en toute conformité réglementaire

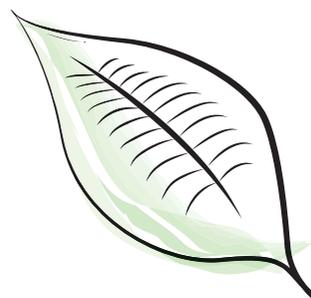
Depuis son origine, notre activité de collecte et de traitement des déchets a connu de profondes mutations. Elle s'est adaptée à des exigences croissantes en matière de prévention des risques environnementaux et sanitaires. La prise de conscience a œuvré, de façon salutaire, pour la sauvegarde de notre planète en s'appuyant sur une réglementation sans cesse renforcée.

En tant que spécialiste de la gestion des déchets, CHIMIREC s'engage sur le strict respect de la conformité réglementaire, à chaque étape de son métier. Cet engagement, nous le tenons envers nos clients, nos partenaires et l'ensemble des administrations concernées. Ce qui induit, de la part de nos équipes, une démarche rigoureuse de veille permanente face à l'évolution constante des impératifs réglementaires.

Parallèlement, notre forte implication dans le développement durable se traduit par des actes concrets et quotidiens. Il s'agit d'un projet d'entreprise pragmatique qui porte notre Groupe et mobilise chacun de nos collaborateurs, quel que soit son métier. Dans une logique d'économie circulaire, nous menons une politique active de recherche et d'innovation pour valoriser, toujours plus et toujours mieux, les déchets collectés, dangereux comme non dangereux.

Notre stratégie de développement territorial, via l'acquisition de nouveaux sites d'exploitation, repose sur nos valeurs fondamentales de préservation de l'environnement et sur l'application exemplaire des réglementations en vigueur.

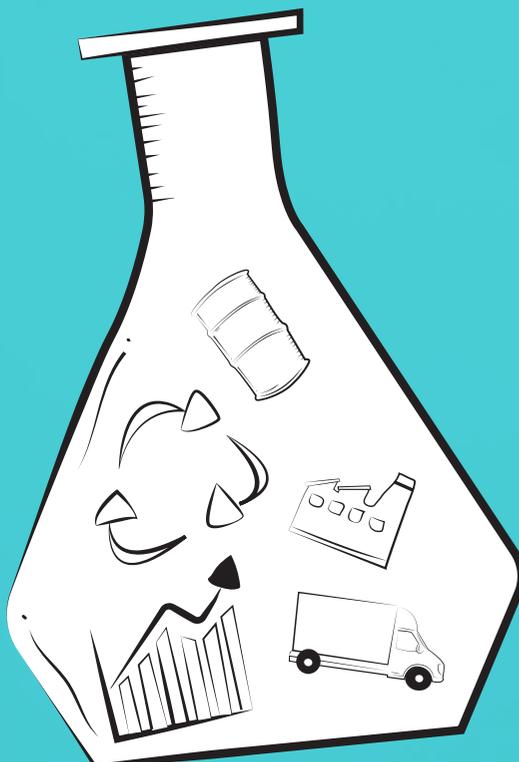
**Jean Fixot**  
Président du Groupe CHIMIREC



### Sommaire

Notre engagement	p 3 à 12
Notre métier	p 13 à 17
Identifier les déchets	p 18 à 22
Trier les déchets	p 23 à 26
Valoriser les déchets	p 27 à 39

# NOTRE STRATÉGIE D'ACTION



En 2009, le Groupe CHIMIREC a élaboré une politique de développement durable qui a fait l'objet d'une charte de développement durable. Celle-ci est venue formaliser et renforcer les exigences de notre Groupe en faveur d'une performance vertueuse de nos activités.

Au sein du comité de direction, chacun, selon ses fonctions, place les enjeux du développement durable au cœur de sa réflexion et de ses actions.

Éric Gautret, secrétaire général

“  
Quel est le rôle du Groupe CHIMIREC face aux enjeux du développement durable ?

La gestion responsable des déchets constitue un pilier majeur des enjeux environnementaux et sanitaires auxquels notre planète doit faire face. D'autant plus que l'évolution de nos modes de vie, de consommation et de production a conduit, au cours des dernières décennies, à une forte augmentation de la quantité de déchets à traiter. Le traitement vertueux des déchets, dans un strict respect de la réglementation, est indissociable de la préservation de notre environnement et de ses écosystèmes. Parallèlement, nous avons pris conscience que les ressources naturelles sont épuisables. Aussi, il nous faut élaborer des solutions ingénieuses et durables pour économiser nos ressources, en minimisant la production de déchets puis en augmentant la part des déchets valorisés. Depuis sa création en 1958, CHIMIREC œuvre dans ce sens. Souvent précurseur, qu'il

s'agisse de la certification Qualité Sécurité Environnement (QSE) ou de la mise en place de filières de valorisation innovantes, notre Groupe agit en tant qu'acteur responsable et citoyen en accompagnant ses clients pour une gestion optimale de leurs déchets.

**La dimension sociale du développement durable** fait également partie de nos priorités. Nos activités nécessitent de la part de nos équipes autant de compétences techniques que d'implication personnelle, notamment dans le domaine de la sécurité. Notre Groupe en a pleinement conscience

et reconnaît la valeur de ses collaborateurs. Nous favorisons la formation, qu'elle soit technique ou managériale, dans la volonté d'offrir à nos équipes des opportunités d'évolution de carrière au sein de notre Groupe. Et, dans un environnement à prédominance masculine,

CHIMIREC reconnaît les compétences des femmes, sans discrimination. Preuve en est que certains sites ainsi que les services QSE et Achats sont dirigés par du personnel féminin.”

« Le Groupe CHIMIREC met son expertise professionnelle et son éthique humaine au service du développement durable »

## Didier Gauthier, directeur général

**« L'engagement sociétal du Groupe CHIMIREC se caractérise par sa logique permanente de partenariat et sa dynamique constante d'anticipation »**

### Comment définissez-vous l'engagement sociétal du Groupe CHIMIREC ?



Le développement durable se définit comme la recherche permanente d'un difficile équilibre entre la rentabilité de l'entreprise, la préservation de l'environnement et l'engagement social et sociétal. Relever ce challenge requiert un haut niveau d'exigence dans notre capacité d'écoute de tous les interlocuteurs avec lesquels nous travaillons, tout autant que dans l'exercice de nos pratiques professionnelles. En toute logique, les exigences en matière d'engagement sociétal ne peuvent qu'aller croissant. C'est pourquoi, le Groupe CHIMIREC travaille dans une logique constante d'anticipation, se préparant ainsi à satisfaire les attentes futures, tout en préservant la pérennité de notre

entreprise. Dans cette démarche, nos investissements en recherche et développement sont cruciaux, ils construisent l'avenir de notre métier dans un objectif de développement environnemental et sociétal durable. Notre engagement social et sociétal se concrétise sur le terrain au travers des actions que nous menons en faveur des salariés du Groupe CHIMIREC. Il se vérifie également par les mesures de sécurité et de contrôle que nous appliquons sur nos sites d'exploitation afin d'éviter toute source de nuisances sur l'environnement humain et naturel. Enfin, l'engagement de CHIMIREC se traduit par ses prises de parole s'adressant aux collectivités territoriales et plus globalement aux pouvoirs publics. Reconnu pour son expertise dans le secteur de la gestion des déchets, notre Groupe participe activement à des groupes de travail autour des problématiques, parfois complexes, des réglementations. Ces réunions permettent de dégager un discours commun et représentatif de la profession. CHIMIREC s'emploie à renforcer son engagement social et sociétal en développant systématiquement une logique de partenariat."



Vincianne Viroles, directrice des achats

**En quoi consiste la politique d'achats responsables du Groupe CHIMIREC ?**

“

Depuis cinq ans, je suis chargée de renforcer notre démarche de développement durable au cœur même de la politique achats du Groupe CHIMIREC. En 2015, cette réflexion a abouti à l'élaboration de notre charte des achats responsables. Celle-ci est engageante, autant pour nous que pour nos fournisseurs. Elle aborde des thèmes tels que la confidentialité des données, l'absence de conflits d'intérêts, l'équité, la transparence, la discrimination, la sécurité des hommes et, plus largement, le respect d'exigences sociales et environnementales. De plus, nous sommes très soucieux de l'implication de nos fournisseurs dans une démarche de développement durable. Ce point est devenu un critère de sélection à part entière, mis en avant dans nos appels d'offres.

**Concernant la gestion des déchets** confiés par nos clients, nous sommes constamment en recherche de solutions de traitement orientées vers la valorisation : réemploi, recyclage, régénération, valorisation matière, valorisation énergétique. En 2016, 82,8 % des déchets collectés par notre Groupe ont été valorisés. En ce sens, la stratégie achats porte totalement notre politique de développement durable. Cette même volonté s'applique dans tous les domaines de nos activités comme, par exemple, la flotte automobile. Nous sommes très attentifs aux caractéristiques des moteurs, aux performances des véhicules et aux rejets en CO<sub>2</sub>. C'est ainsi qu'en trois ans, nous avons réduit de 12 % le taux moyen de CO<sub>2</sub>, l'inscrivant sous la barre des 110 g/100 km.

Enfin, depuis cinq ans, nous encourageons et nous accompagnons nos fournisseurs d'emballages à fabriquer des contenants en matière recyclée.”

« Notre politique d'achats responsables s'inscrit clairement dans la stratégie globale du Groupe CHIMIREC en faveur du développement durable »



Stéphane Debicki, directeur commercial

**Quels sont les moyens mis en œuvre par le Groupe CHIMIREC pour répondre aux exigences croissantes de ses clients en matière de développement durable ?**

“

En premier lieu, la notion de prestataire unique est essentielle pour nos clients. Avec CHIMIREC, ils ont la garantie d’avoir un seul interlocuteur, qui les conseille en amont sur la mise en œuvre d’une solution adaptée à la gestion de leurs déchets, aussi divers soient-ils, puis qui les accompagne dans toutes les étapes de notre collaboration. Notre Groupe apporte à ses clients une réponse globale, dans le strict respect de la réglementation, qui donne systématiquement la priorité à la valorisation de leurs déchets. L’optimisation de la valorisation, en tant qu’objectif de développement durable, est devenue une attente croissante de la part de nos clients, particulièrement au sein des grandes entreprises qui font appel à nos services. Les filières de valorisation mises en place par le Groupe constituent donc un atout indéniable pour satisfaire les exigences de nos

**« En véritable partenaire de ses clients, CHIMIREC apporte une solution globale et experte sur toute la chaîne de gestion des déchets dangereux et non dangereux »**

clients. De plus, grâce au récent développement de notre outil métier UNICOM, nous avons renforcé la satisfaction de nos clients. Par voie informatique, ils reçoivent automatiquement un bilan de traçabilité complet, détaillant chaque étape du processus de gestion de leurs déchets. Leurs demandes de collecte sont gérées de la même manière, avec accusé de réception et récapitulatif de leur commande, puis date de rendez-vous pour l’enlèvement de leurs déchets dans les six jours. Le Groupe CHIMIREC met tout en œuvre pour garantir à ses clients autant de performance que de transparence, et leur fidélité à nos prestations de service prouve qu’ils y sont sensibles. ”

## Le Groupe CHIMIREC : une histoire d'éthique

Depuis son origine, CHIMIREC a pour vocation de gérer les déchets dans un souci permanent de préservation de l'environnement. À l'écoute des besoins de ses clients, en phase avec les enjeux environnementaux et respectueux des exigences réglementaires, le Groupe CHIMIREC contribue aujourd'hui à l'économie circulaire en proposant des solutions de valorisation innovantes.

### 60 ans au service du développement durable.

#### 1958 : une démarche avant-gardiste

Pierre Fixot crée l'entreprise CHIMIREC dans l'objectif de collecter les huiles noires usagées chez les petits garagistes.

#### 1975-1992 : le développement structurel, technologique et géographique

CHIMIREC développe son activité autour de trois objectifs majeurs :

- proximité géographique avec ses clients ;
- expertise, en quête permanente d'innovation, en matière de gestion des déchets ;
- strict respect des nouvelles lois sur l'élimination des déchets.

Aujourd'hui, ces trois engagements demeurent toujours d'actualité.

#### 1992 : la collecte sélective des Déchets Industriels Dangereux (DID)

Mise en place progressive et maillage du territoire français.

#### 1992-2012 : priorité au développement de la valorisation

CHIMIREC met en œuvre, en interne, des filières de valorisation innovantes et noue des partenariats externes audités QSE.

#### 2001 : le processus de certification QSE

Le Groupe s'engage dans le processus de certification QSE avec l'objectif de l'étendre à l'ensemble de ses sites.

#### 2009-2010 : la politique de développement durable

Le Groupe CHIMIREC élabore sa politique de développement durable formalisée dans une charte. Il publie son premier rapport de développement durable.

#### 2012 : obtention de la triple certification unique QSE pour la Qualité, la Sécurité et l'Environnement

Un seul certificat pour l'ensemble des filiales CHIMIREC.

#### 2013-2014 : deux nouvelles filières de valorisation

En 2013, sur la plate-forme CHIMIREC Javené (35), le Groupe inaugure une nouvelle filière de valorisation des déchets : la production de Combustible de Substitution Énergétique (CSE) à partir des déchets collectés auprès des secteurs industriel et automobile.

En 2014, la nouvelle filiale du Groupe, ECO-LOGISTIQUE Réemploi, a pour spécialité la valorisation par réemploi des emballages plastiques souillés ou non.

#### 2014 : la collecte des Déchets Non Dangereux

CHIMIREC élargit son offre de services à la collecte et la valorisation des Déchets Non Dangereux.

#### 2016 : Font'CHIMIREC, une fontaine de dégraissage innovante

Exclusivité CHIMIREC, cette fontaine de dégraissage en inox hautement performante préserve la sécurité et la santé des opérateurs, tout en respectant l'environnement. Destinée principalement à l'industrie et au secteur automobile, elle est également adaptée aux besoins de nettoyage dans la métallurgie, le BTP, l'imprimerie, la plasturgie et l'énergie, entre autres secteurs.



## Sur le terrain, nos valeurs mises en action

### PROXIMITÉ

- 35 sites agréés en France
- 14 plates-formes de collecte, regroupement et pré-traitement en France classées ICPE (Installations Classées pour la Protection de l'Environnement)
- 9 dépôts d'huiles
- 7 centres de traitement
- 8 filières de valorisation des déchets

### RÉACTIVITÉ

- Intervention sous 6 jours maximum
- 320 poids lourds (réglementation ADR)
- 45 189 tournées mutualisées
- 800 clients collectés par jour

### PERFORMANCE

- 300 000 tonnes de déchets gérés par an
- 42 000 clients avec un taux de satisfaction de 95 %

### TRANSPARENCE

- 100 % de traçabilité  
Notre outil informatique garantit une totale traçabilité légale et numérique, à chaque étape de la chaîne de gestion des déchets.
- 500 000 Bordereaux de Suivi des Déchets (BSD) édités chaque année

### VALORISATION

- 82,8 % : taux global de valorisation en 2016, en croissance constante
- 97 500 tonnes de déchets valorisés ou recyclés par an, dans les centres de traitement CHIMIREC

### INNOVATION

- 8 filières de valorisation matière et énergétique

### QUALITÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

- 100 % des sites CHIMIREC certifiés\*
- Triple certification unique depuis 2012
- 26 personnes dans la fonction QSE

### INDÉPENDANCE

- Groupe indépendant depuis la création de l'entreprise familiale en 1958
- Indépendance financière
- Indépendance logistique

### DÉVELOPPEMENT À L'INTERNATIONAL

- 5 plates-formes en Pologne, en Turquie et au Canada

En tant que groupe responsable et citoyen, CHIMIREC se préoccupe à la fois des attentes et de la satisfaction de ses clients comme de la sécurité de ses collaborateurs et de l'impact de ses activités sur l'environnement.

Mise en place en 2009, la politique de développement durable du Groupe CHIMIREC fait l'objet d'une charte de développement durable à laquelle adhèrent ses collaborateurs, ses clients et ses partenaires.



**Agir** pour la protection de l'environnement au travers de nos activités de collecte, regroupement et traitement des déchets, en France et partout dans le monde.

**Respecter** les réglementations imposées et développer des actions d'optimisation en interne.

**Favoriser** systématiquement les processus de valorisation pour le traitement des déchets.

**Minimiser** l'empreinte écologique de nos activités en réduisant nos consommations et nos rejets.



**Améliorer** constamment l'environnement de travail de nos collaborateurs, en termes d'hygiène, de qualité et de confort, au sein de l'entreprise comme sur le terrain.

**Développer** une politique de formation professionnelle continue qui assure à nos collaborateurs la compétence requise et favorise leur évolution de carrière.

**Respecter** la libre concurrence et travailler en parfaite intégrité et transparence avec nos clients et fournisseurs.

**Garantir** la sécurité de nos collaborateurs et de nos sites d'exploitation.

**Nos enjeux : appliquer et partager les bonnes pratiques pour les devancer**

**NOTRE  
DÉVELOPPEMENT  
DURABLE  
Un engagement  
quotidien**

**Notre éthique  
sociale et  
professionnelle**

**CHARTE  
DÉVELOPPEMENT  
DURABLE :**  
Engagement  
écologique

**Notre expertise**  
au service de nos clients  
et de l'environnement

**Notre culture**  
de l'écoute et du dialogue



**Déterminer** la filière de traitement des déchets la mieux adaptée pour chacun de nos clients.

**Privilégier** et développer les filières de valorisation des déchets.

**Procéder**, de manière rigoureuse et pointue, avec nos clients et nos laboratoires internes, à l'identification des déchets.

**Mettre** au service de nos clients l'expertise et l'expérience terrain de notre équipe de commerciaux spécifiquement formés aux activités de gestion des déchets.



**Défendre** les valeurs humaines d'ouverture et d'implication, de parole et de fidélité qui sont celles du Groupe CHIMIREC, entreprise familiale et indépendante, aux antipodes de la technocratie et de l'anonymat.

**Être** à l'écoute de nos clients, dans l'objectif de mieux les accompagner et les conseiller, en identifiant leurs besoins pour y répondre par la mise en place de services adaptés.

**Développer** les compétences au sein de l'entreprise en nous tenant à l'écoute de nos collaborateurs et de leurs attentes.

**Favoriser** le dialogue en interne pour optimiser le « bien vivre ensemble » au sein de l'entreprise.



# NOTRE MÉTIER :

LA GESTION GLOBALE DES DÉCHETS  
DANGEREUX ET  
NON DANGEREUX



# Les missions CHIMIREC : **CONSEILLER, IDENTIFIER, COLLECTER, TRIER, VALORISER**



**CONSEIL**





**VALORISATION**

**COLLECTE**



**Notre objectif prioritaire :  
la valorisation  
des déchets  
pris en charge**



## Générateur de performance durable : **UNICOM, LE NOUVEL OUTIL MÉTIER DU GROUPE CHIMIREC**



Bruno Quily, directeur des systèmes d'information

### Les atouts de la dématérialisation

En charge du déploiement d'UNICOM, Bruno Quily explique les avantages de ce nouvel outil métier : « Au cours des deux dernières années, le Groupe CHIMIREC a opéré sa mutation numérique, en intégrant et en exploitant les potentialités du logiciel de gestion UNICOM. Clé de voûte de

la gestion de nos activités, UNICOM a ouvert la voie de la dématérialisation, de l'automatisation et de la digitalisation des processus. »

### La traçabilité encore renforcée

« Désormais, les 500 000 Bordereaux de Suivi des Déchets (BSD) émis chaque année par CHIMIREC sont numérisés et complétés électroniquement, précise Bruno Quily. Ils deviennent ainsi accessibles, à tout moment, dans l'outil métier UNICOM. »

Parallèlement, la mise en place d'UNICOM a permis de réduire significativement la consommation de papier et d'encre, en accord avec les objectifs de développement durable du Groupe CHIMIREC.

Lors de l'impression pour la collecte de déchets, le BSD est doté d'un code-barres contenant une identification unique réutilisée tout au long du cycle de vie des données. Dans le respect de la législation, tous les BSD bénéficient d'un archivage informatique légal (PDF/A – version standardisée ISO) et sécurisé, sur une période de cinq ans. Ce stockage et cette traçabilité informatisée répondent aux attentes des clients comme à celles des organismes publics d'État : les originaux sont conservés selon la réglementation.

De nombreux autres documents (feuille de tournée, fiche d'intervention...) sont exploités à l'identique pour être réintégrés de manière fluide dans l'outil afin de les rendre accessibles simplement pour répondre aisément à toutes les demandes et permettre des envois électroniques.

### La qualité du service client optimisée

« Grâce à UNICOM, CHIMIREC a développé un portail extranet accessible à ses clients grands comptes, souligne Bruno Quily.

Par la suite, ce portail sera étendu à d'autres clients qui font régulièrement appel aux services du Groupe. En temps réel, ils peuvent suivre les différentes étapes de la gestion de leurs déchets, obtenir un bilan de traçabilité





comportant le taux de valorisation des déchets pris en charge par le Groupe CHIMIREC. La mise à disposition et les transmissions par voie électronique permettent une réactivité maximale ainsi qu'une diminution du coût de traitement de la requête. »

### **Un outil métier plébiscité en interne**

« Au-delà de l'équipe de gestion, tous les collaborateurs CHIMIREC vont bénéficier des applications de l'outil UNICOM dans le cadre de leurs missions respectives », poursuit Bruno Quily.

Cet outil apporte aussi un confort de travail indéniable. Les chauffeurs sont équipés d'une application mobile interne SMARTUNICOM qui leur délivre les informations utiles au bon déroulement de leurs tournées. Cette application leur permet de remonter en temps réel des informations aux services logistique sur les situations rencontrées dans le cadre des missions qui leur sont confiées. Ces situations sont étayées par des photographies intégrées automatiquement au système d'information, pour traitement.

Bientôt, une application mobile sera aussi mise à la disposition des exploitations pour traiter les réceptions. Une autre application mobile à destination des technico-commerciaux sera développée pour répondre à leurs besoins dans le cadre de la gestion de leurs clients. De nombreux développements en cours ou de nouveaux projets vont permettre d'intégrer de nouvelles fonctionnalités à destination des processus, afin d'accélérer les traitements de données et de réduire les besoins d'impression. C'est notamment le cas pour les laboratoires, qui vont utiliser l'outil depuis le diagnostic déchets réalisé en amont, jusqu'à la gestion de la Fiche d'Identification Préalable

et le Certificat d'Acceptation Préalable (CAP). « L'outil métier UNICOM apporte des bénéfices utilisateurs incontestables à l'ensemble des collaborateurs CHIMIREC », confirme Bruno Quily.

### **Un outil métier « manœuvrable »**

Ce développement propriétaire permet de répondre rapidement à de nouvelles exigences métier, réglementaires ou contractuelles. À l'ère de la transformation numérique, UNICOM est conçu pour répondre rapidement à des demandes de mise à disposition de données sous différentes formes (dématérialisée, flux EDI...).

### **À l'échelle du Groupe, un mode de fonctionnement uniformisé**

Déployé au niveau national, dans toutes les filiales du Groupe CHIMIREC, l'outil métier UNICOM rationalise l'organisation des prestations et uniformise les modes de fonctionnement. Un objectif qui s'inscrit dans le cadre de la politique Qualité Sécurité Environnement menée par CHIMIREC.

UNICOM apporte ainsi une garantie supplémentaire aux clients qui confient au Groupe CHIMIREC la gestion de leurs déchets produits par des sites situés aux quatre coins de la France.

# PARTENAIRE DE NOS CLIENTS DANS LEUR DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE



# CHIMIREC, fournisseur de solutions durables pour la **GESTION GLOBALE DES DÉCHETS**



## **Des réponses spécifiques pour chaque type de déchets, dangereux ou non dangereux**

Hormis les déchets explosifs, radioactifs et les produits à risque infectieux, CHIMIREC prend en charge tous les types de déchets dangereux, ainsi que les déchets non dangereux. De quelque nature qu'ils soient, tous les déchets font l'objet d'une gestion rigoureuse et d'un traitement adéquat, dans le strict respect de la législation en vigueur.

Notre Groupe assure chaque étape de la gestion des déchets, dans des conditions maximales de performance et de sécurité :

- diagnostic déchets réalisé par nos laboratoires intégrés ;
- optimisation du tri chez nos clients ;
- collecte régulière sur leur site ;
- orientation vers les meilleures filières de valorisation.

## **Une parfaite maîtrise de la plupart des secteurs d'activité**

Fort de son expérience dans quelque 38 secteurs d'activité, CHIMIREC met notamment son expertise au service de l'agroalimentaire, l'énergie, l'éolien, l'automobile et ses équipementiers, les travaux publics, les poids lourds, les grandes surfaces spécialisées, l'imprimerie, la téléphonie, etc.

## **Un accompagnement personnalisé pour chaque entreprise**

À l'écoute des besoins et des contraintes de ses clients, CHIMIREC propose des prestations personnalisées en réponse aux impératifs de chaque entreprise, quelle que soit sa taille, TPE, PME, PMI, grande entreprise ou collectivité.

**42 000** clients

**95 %** de nos clients sont  
**« très satisfaits » ou « satisfaits »**  
des services **CHIMIREC**



## Avec CHIMIREC, **UN INTERLOCUTEUR UNIQUE** pour une prestation globale



### **Nos technico-commerciaux : des experts aux côtés de nos clients**

Nos équipes réunissent toutes les compétences requises pour accompagner nos clients dans leurs démarches à la fois réglementaires et environnementales. Spécialistes de la gestion des déchets, ils apportent conseils et préconisations, pour fournir des solutions en adéquation avec la problématique de chacun des clients de CHIMIREC, y compris sur le plan économique.

### **Notre objectif n°1 : satisfaire nos clients**

Notre certification unique pour l'ensemble du Groupe CHIMIREC nous a conduits à mettre en place des offres commerciales uniformes décrivant précisément nos engagements.

Les prestations délivrées par chaque filiale CHIMIREC reposent toujours sur quatre règles d'or portées par l'ensemble de nos collaborateurs et de nos filiales :

- l'obligation de qualité ;
- l'engagement de réactivité ;
- la force de proposition ;
- l'impératif de compétitivité.

### **Des collaborateurs au service de l'innovation**

Professionnels sur le terrain, nos technico-commerciaux sont chargés d'analyser les besoins de nos clients, tout comme ils s'attachent à identifier, voire anticiper, leurs attentes. Ainsi, à partir de leur expérience concrète, ils contribuent à la mise en place de nouvelles prestations innovantes et performantes.

**14 responsables commerciaux régionaux**

**100 technico-commerciaux**

**80 assistants commerciaux**



## Premières clés d'une gestion optimale de vos déchets :

# LE DIAGNOSTIC ET LE TRI SÉLECTIF

### **Le diagnostic déchets : un bilan exhaustif de vos besoins**

Nos technico-commerciaux réalisent un diagnostic déchets sur le site de nos clients afin de préconiser des solutions adaptées, tenant compte des contraintes réglementaires et logistiques ainsi que des objectifs environnementaux du site producteur de déchets. C'est une étape décisive pour le traitement et la valorisation de vos déchets dangereux et non dangereux.

### **Le diagnostic déchets détermine :**

- la nature des déchets ;
- les volumes produits par type de déchets ;
- l'espace de stockage disponible et l'accessibilité pour la collecte ;
- les contraintes industrielles ;
- les axes d'amélioration possibles.

### **Il aboutit à des recommandations adéquates en termes de :**

- mise en place des moyens de stockage avec signalétique adaptée ;
- sécurisation de la zone déchets par un tri chimiste ;
- sélection des filières de traitement en privilégiant la valorisation ;
- accompagnement pédagogique des équipes par une sensibilisation déchets ;
- optimisation du tri sélectif au poste de travail.

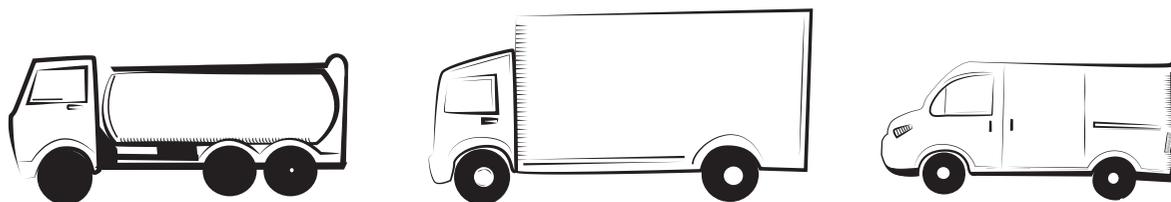
### **La mise en place du tri sélectif : un double objectif**

Parce que le mélange de certains déchets dangereux peut présenter des risques majeurs, la sécurité impose un tri sélectif très rigoureux qui commence chez nos clients. En outre, plus le tri des déchets est sélectif, plus les

potentialités de valorisation augmentent.

En tant que précurseur de la collecte sélective des déchets dangereux en France, CHIMIREC met à la disposition de ses clients des centaines de milliers de contenants réglementaires. Leur qualité et leur propreté sont soumis à un contrôle constant. Pour chaque type de déchets, CHIMIREC prévoit un contenant approprié, fût, bac ou conteneur, qui répond également aux contraintes techniques et logistiques de chaque site client. Lors de chaque collecte, les chauffeurs CHIMIREC remplacent les contenants pleins par des contenants vides. CHIMIREC fournit également des étiquettes à apposer sur chaque contenant. Cette signalétique comporte la désignation exacte du déchet, ses références réglementaires, sa classification et son numéro de CAP. Le tri s'en trouve facilité et la sécurité est ainsi garantie.





## LE CHOIX D'UNE LOGISTIQUE INDÉPENDANTE



### **Pour nos clients, une relation de qualité et de proximité**

Sous l'impulsion de Jean Fixot, président du Groupe CHIMIREC, l'entreprise a fait le choix d'investir dans une flotte de véhicules, de recruter des chauffeurs et de les former en interne. Cette volonté confère à CHIMIREC un positionnement différenciant sur le marché de la gestion des déchets.

### **Pour chaque besoin, un camion réglementaire adapté**

CHIMIREC possède une flotte de 320 poids lourds agréés ADR, tous récents et adaptés à la collecte des déchets, dangereux ou non. Avec des camions plateaux, des camions citernes, des camions hydrocureurs, de diverses capacités pour chaque type de véhicule, le Groupe est en mesure de répondre aux impératifs spécifiques de chaque collecte de déchets.

### **Des collectes mutualisées et régulières**

Nos logisticiens, formés aux exigences et aux impératifs de nos activités, organisent des tournées de collecte régulières et fréquentes afin de répondre aux contraintes de nos clients. À chacun d'eux, CHIMIREC garantit un délai moyen d'intervention de six jours ouvrés. De plus, dans un objectif de réduction maximale de notre empreinte carbone, nos logisticiens s'emploient à rationaliser et mutualiser les tournées de collecte.

### **Des chauffeurs formés, à l'écoute de nos clients**

Les chauffeurs employés par CHIMIREC reçoivent une formation de plusieurs jours, dispensée en interne. Outre son contenu réglementaire sur la collecte des déchets, cette formation est enrichie par la charte des bonnes pratiques CHIMIREC : la relation avec le client, la propreté du véhicule, la sécurité renforcée, etc.

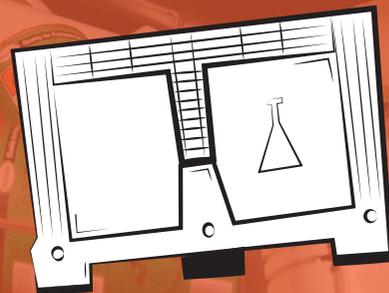
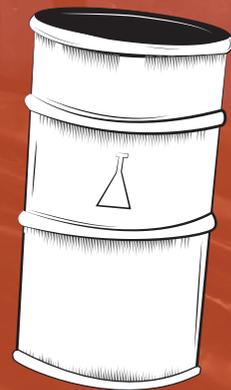
**234 collaborateurs**  
au service logistique

**210 chauffeurs titulaires de l'Aptitude pour le Transport des Hydrocarbures (APTH)**

**320 camions**

**45 189 tournées par an**

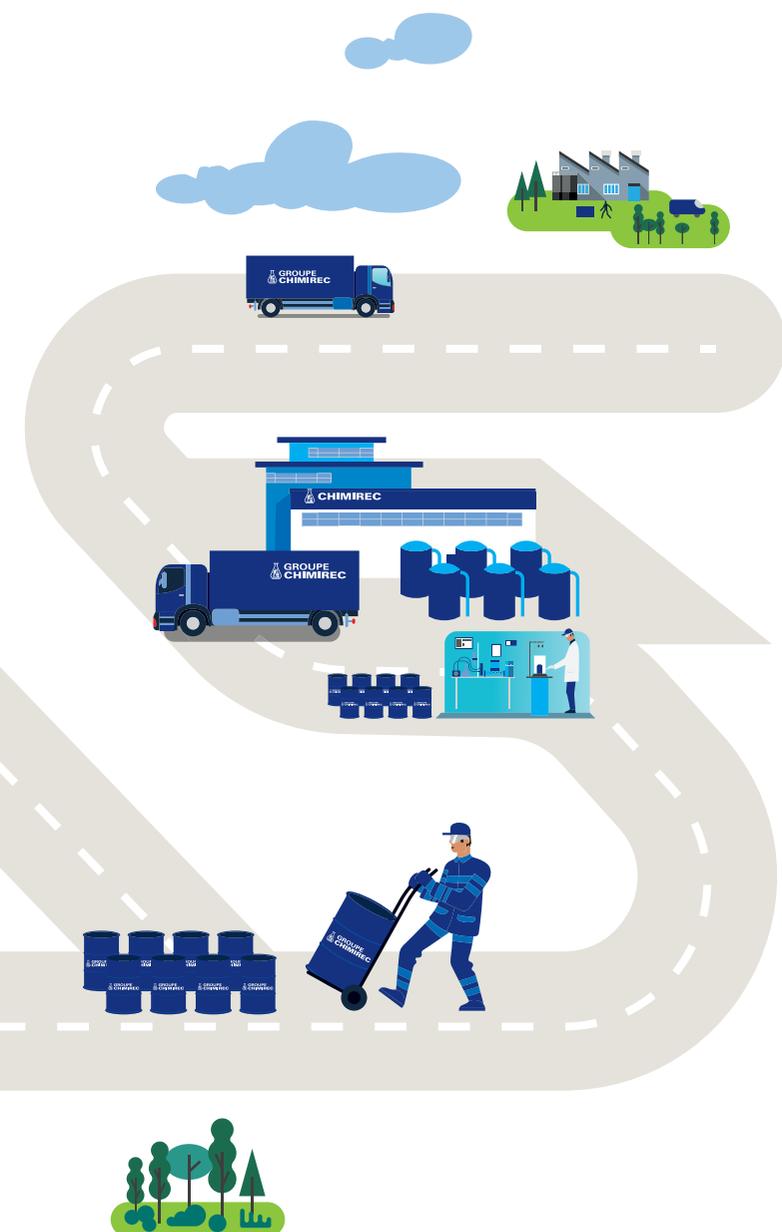
NOTRE EXPERTISE :  
TOUJOURS MIEUX TRIER LES DÉCHETS  
POUR TOUJOURS MIEUX LES VALORISER



# Sur les plates-formes CHIMIREC, **LE TRI ET LE REGROUPEMENT DES DÉCHETS**

Dès l'arrivée des camions de collecte sur nos plates-formes, CHIMIREC assure la gestion des déchets dans le respect d'un triple objectif :

- la sécurité des hommes et de l'environnement ;
- la traçabilité réglementaire ;
- la valorisation optimale des déchets.



- 1 Réception** des déchets conditionnés ou en vrac par nos équipes de chimistes et opérateurs de quai.
- 2 Vérification** de la conformité du produit avec le Certificat d'Acceptation Préalable (carte d'identité du déchet).
- 3 Pesée** des contenants et enregistrement des volumes sur le BSD.
- 4 Analyse, tri et regroupement** des déchets par nature dans des cuves et des alvéoles de stockage dédiées.
- 5 Pré-traitement des déchets sur site**  
Pour accroître les performances techniques et économiques de la valorisation, certains produits subissent des opérations de pré-traitement par broyage ou criblage. Ils sont ensuite regroupés et stockés, avant d'être orientés vers des centres de traitement agréés.
- 6 Expédition** des déchets vers des centres de traitement agréés de valorisation ou d'élimination finale.
- 7 Traçabilité** du déchet grâce à l'original du Bordereau de Suivi des Déchets (BSD) qui atteste la bonne prise en charge.

## Nos engagements environnementaux

- Concevoir des techniques toujours plus performantes pour le traitement et la valorisation des déchets, dans le respect de l'environnement.
- Favoriser la valorisation et le recyclage des déchets collectés.
- Rationaliser le transport des déchets pour limiter notre impact environnemental.
- Développer des formations spécifiques pour la maîtrise des risques chimiques et pour l'application de la réglementation.
- Limiter nos émissions de gaz à effet de serre.
- Réduire nos consommations d'eau et d'énergie.
- Concevoir des solutions alternatives ou des systèmes de captage pour minimiser l'émission de Composés Organiques Volatils (COV).
- Favoriser les achats éthiques et éco-responsables.
- Exiger de nos partenaires et sous-traitants une certification.

**14** plates-formes  
**CHIMIREC triplement certifiées QSE au sein d'une certification unique Groupe (dont 2 plates-formes certifiées séparément)**

**1** responsable Qualité  
**Sécurité Environnement sur chaque site**

**15** laboratoires pour  
**5 000 analyses de produits par jour**

**30** chimistes



## Nos laboratoires d'analyses : un rôle essentiel dans la gestion des déchets

Depuis sa collecte jusqu'à son traitement final, tout déchet pris en charge par CHIMIREC est soumis à des analyses successives.

Au fil des années, la contribution du laboratoire a pris une part croissante dans la gestion des déchets. Les impératifs de préservation de l'environnement ont donné lieu à de nouvelles obligations transcrites, notamment, en termes de réglementations à respecter. Nos équipes de chimistes doivent faire preuve d'une extrême vigilance ainsi que d'une rigueur irréprochable dans la prise d'échantillons et leurs analyses. Parallèlement aux réglementations, les enjeux du développement durable ont fait émerger de nouvelles filières de recyclage et de valorisation, multipliant d'autant les solutions possibles de traitement.

### L'analyse des déchets a donc un double objectif :

- d'une part, **identifier les déchets**, déceler la présence ou l'absence de certaines substances, et vérifier leur conformité avec les autorisations des installations de traitement ;
- d'autre part, **optimiser la valorisation des déchets** en fonction de leur nature. Sur ce point, le laboratoire travaille en étroite collaboration avec les technico-commerciaux pour déterminer la filière de valorisation la mieux adaptée et la plus performante.

## Au cœur de nos métiers, **LA SÉCURITÉ EST NOTRE PRIORITÉ**

### **Sur tous les sites CHIMIREC, le respect des réglementations**

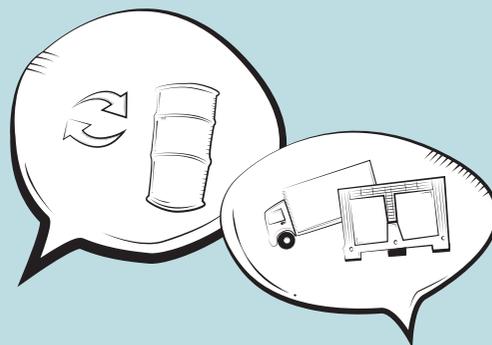
Qu'il s'agisse de nos sites ou de nos prestations, la maîtrise de la conformité réglementaire fait l'objet d'une veille permanente.

- Respect des réglementations : Code du travail, santé, transport, document unique.
- Respect des obligations contractuelles : formations spécifiques du personnel pour la sécurité, conformité des contenants, équipements des camions.
- Veille réglementaire, mise en place de plans d'action et mise en conformité.
- Mise en place d'une identification simple et rapide des déchets : signalétique de tri, de risques et de transport.

### **Pour la sécurité des hommes : EPI et plans de prévention**

L'achat d'Équipements de Protection Individuelle (EPI) et Collective (EPC) représente une part conséquente et constante des investissements de CHIMIREC. Ces équipements sont sélectionnés sur un double critère, celui de leur efficacité irréprochable et celui de leur confort maximal.

Sur chaque site, le responsable QSE identifie les situations pouvant générer des risques et sensibilise les collaborateurs au travers de publications, d'animations et de formations. L'attention est renforcée sur la sensibilisation de chacun aux bonnes pratiques sécuritaires, notamment par des campagnes de prévention en matière de sécurité.



## **Les causeries QSE : maintenir le cap de la vigilance**

Partie intégrante de la culture d'entreprise CHIMIREC, les causeries QSE sont animées par les managers et les responsables QSE. Elles ont pour but :

- de rappeler les **bonnes pratiques** face aux risques, notamment le port des Équipements de Protection Individuelle (EPI) ;
- d'alerter sur les **problématiques métier**, comme, par exemple, l'incompatibilité des produits chimiques ;
- de rappeler **les risques** ;
- d'informer sur les **nouvelles pratiques**.

Pour les collaborateurs, les causeries sont aussi l'occasion de partager leurs expériences de terrain.

DES FILIÈRES DE  
VALORISATION INNOVANTES  
POUR CRÉER  
DE NOUVELLES  
MATIÈRES PREMIÈRES



**82,8 %**

**Taux global de valorisation**



## Notre logique de valorisation, en réponse aux enjeux environnementaux

# LA GESTION GLOBALE DES DÉCHETS

**« En tant que créateur de filières de valorisation depuis 1985, CHIMIREC est un acteur naturellement engagé dans l'économie circulaire. »**  
Noël Fixot, directeur technique et achats

« C'est en apprenant à toujours mieux trier les déchets que le Groupe CHIMIREC est devenu un producteur de nouvelles matières premières. Car sans un tri rigoureux, nulle valorisation n'est envisageable. Or, pour éliminer les déchets, la valorisation constitue la meilleure alternative aux décharges et aux incinérations. »



Tri des emballages à réception.

### Un monde en mutation

Aujourd'hui, les enjeux de la préservation de l'environnement sont devenus, à juste titre, une préoccupation sociétale. Cette prise de conscience a engendré des évolutions positives dans les comportements de consommation, notamment dans le secteur industriel. « Il fut un temps, désormais révolu, où les industriels n'auraient jamais voulu utiliser des produits de seconde vie. Dorénavant, notre filière de valorisation des emballages plastiques par réemploi a parfaitement trouvé sa place sur le marché. Préserver l'environnement,

économiser nos ressources, lutter contre le gâchis, tous ces changements culturels auxquels nous assistons ont renforcé notre rôle en tant que spécialiste du traitement des déchets. Relever le challenge du "0 déchet", dans le cadre d'une économie circulaire strictement respectueuse des réglementations, tel est bien l'objectif du Groupe CHIMIREC », déclare Noël Fixot.

### Un métier en constante (r)évolution

« Depuis sa création en 1958, CHIMIREC a inscrit sa mission dans une démarche de développement durable alors même que cette préoccupation ne mobilisait personne. Très vite, notre questionnement quotidien a porté sur les solutions à trouver pour exploiter les déchets en élaborant des alternatives aux décharges et aux incinérations. Il est clair que dans cette volonté, l'apport de nos laboratoires intégrés s'est révélé crucial, grâce à une analyse plus précise de la nature des déchets collectés. Et, dans le cas de la régénération des huiles, l'intervention des laboratoires nous a permis d'améliorer et de mesurer la qualité du produit valorisé. »

### La quête permanente d'innovation

« C'est en analysant les attentes de nos clients et en détectant les besoins du marché que le Groupe CHIMIREC a conçu et mis en place des filières de valorisation innovantes et souvent avant-gardistes. Ce fut le cas pour la régénération des huiles claires, dès 1985 ; la technique de désorption par vide poussé pour la décontamination et la valorisation des PCB ; la régénération des liquides de refroidissement usagés, etc. »

### L'exigence réglementaire

Ses activités de collecte, de tri sélectif et de valorisation, le Groupe CHIMIREC les a développées dans un contexte d'exigences réglementaires au plus haut niveau, comme en témoigne sa triple certification Qualité Sécurité Environnement pour l'ensemble de ses 33 sites.

Récupération des huiles noires lors du traitement des filtres.



Déchargement d'un camion plateau.



Ligne de production du Combustible de Substitution Énergétique (CSE).

**15** laboratoires  
pour 5 000 analyses de  
produits par jour

**97 500** tonnes de  
déchets valorisés ou recyclés  
par an dans les centres de  
traitement **CHIMIREC**

# Le Groupe CHIMIREC PREND EN CHARGE L'INTÉGRALITÉ DES DÉCHETS D'ATELIER



## CHIMIREC, spécialiste historique du secteur automobile

### 1958 Collecte des huiles noires usagées

Taux de valorisation : 87 %  
Quantité d'huiles collectées : 80 000 tonnes/an.

### 1996 Valorisation des filtres à huile

Taux de valorisation : 100 %  
Capacité de traitement : 12 000 tonnes/an

### 2014 Régénération des liquides de refroidissement usagés

Taux de valorisation : 99,5 %  
Capacité de traitement : 17 500 tonnes/an :

- 15 000 tonnes pour CHIMIREC PPM
- 2 500 tonnes pour CHIMIREC Socodeli Beaucaire

### 2014 Collecte des Déchets Non Dangereux

Pare-brise, pare-chocs, déchets non dangereux en mélange, cartons, ferraille et aluminium. Pour le traitement de ces déchets, le Groupe CHIMIREC privilégie systématiquement les filières de valorisation.  
Taux de valorisation : 82 %

# DES PROCÉDÉS INNOVANTS POUR UNE VALORISATION OPTIMALE

## CHIMIREC PRÉCURSEUR



### → Les huiles noires usagées : régénération et valorisation énergétique

Les huiles noires comprennent les huiles de moteur et certaines huiles industrielles (huile de trempe, de laminage, de tréfilage...). Ces huiles usagées fortement dégradées par leur utilisation naturelle sont collectées par CHIMIREC et regroupées sur nos plates-formes de stockage avant d'être acheminées vers des centres de traitement agréés.

#### Quel procédé de traitement ?

Les huiles noires usagées sont dirigées vers deux filières de traitement : la valorisation énergétique ou la régénération.

#### Prestataires partenaires

Pour la valorisation énergétique, nos principaux partenaires sont des cimentiers qui utilisent le combustible de substitution énergétique issu des huiles ou des pétroliers.

#### Quels usages ?

À fort pouvoir calorifique, ces huiles peuvent être utilisées comme combustible par les cimenteries. Elles peuvent aussi être régénérées et servir à produire de nouvelles huiles.

#### Le « plus » environnemental :

L'économie d'énergie fossile.

## UN PROCÉDÉ EXCLUSIF CHIMIREC

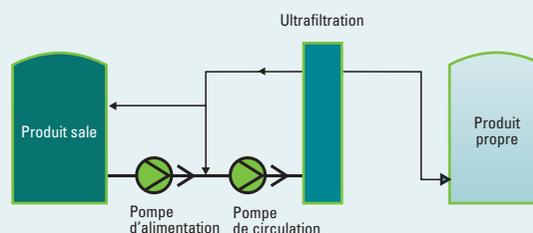


### → La régénération des liquides de refroidissement usagés

Les liquides de refroidissement proviennent principalement de la vidange des circuits de refroidissement des véhicules. Ils sont composés d'éthylène glycol et de propylène glycol en solution dans de l'eau. Ces déchets liquides sont polluants et ne doivent pas être jetés à l'égout, ni mélangés aux huiles usagées.

#### Quel procédé de traitement ?

Les liquides de refroidissement sont traités par filtration fine. Ce procédé consiste à séparer mécaniquement les phases solides (impuretés) des phases liquides (eau + monoéthylène glycol).



#### Où ?

CHIMIREC Socodeli Beaucaire (30) et CHIMIREC PPM (37). Depuis leur collecte jusqu'à leur valorisation matière en liquides régénérés, nos sites interviennent à toutes les étapes de la gestion de ces déchets dangereux.

#### Quels usages ?

Les fluides régénérés sont utilisés par nos clients, dans le cadre de leurs activités industrielles, comme la fabrication d'antigel dans le secteur automobile, les applications d'additifs dans le secteur du bâtiment et le traitement des eaux.

#### Le « plus » environnemental :

Ce procédé consomme très peu d'énergie et ne génère que peu de déchets, uniquement les impuretés.



## ➔ La valorisation des filtres à huile

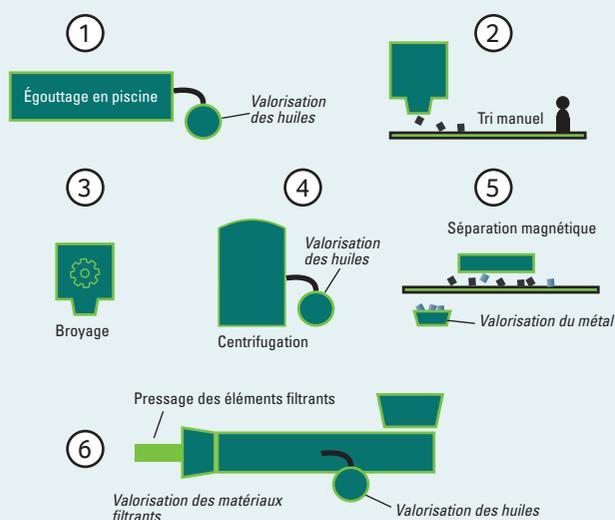
Les filtres à huile sont utilisés pour les moteurs à combustion interne, les systèmes hydrauliques et les transmissions.

### Quel procédé de traitement ?

Le procédé exclusif élaboré par CHIMIREC consiste à séparer les trois principaux composants des filtres, soit l'huile, le papier et le métal, en vue de leur valorisation matière et énergétique.

Les étapes :

- égouttage en piscine et première récupération d'huile ;
- tri manuel pour extraire les indésirables ;
- broyage ;
- centrifugation et extraction des hydrocarbures ;
- séparation magnétique du mélange papier/métal ;
- pressage des éléments filtrants et deuxième récupération d'huile.



### Où ?

CHIMIREC Javené (35).

### Quels usages ?

- Recyclage des huiles (23 %), par régénération ou valorisation énergétique, dans des sites de traitement spécialisés.
- Incinération du papier et autres (37 %) dans les réseaux de cimenterie, valorisation énergétique.
- Réutilisation du métal (40 %), valorisation matière.



## ➔ Les Déchets Non Dangereux

Dans le secteur automobile, notamment chez les garagistes, le Groupe CHIMIREC prend également en charge des Déchets Non Dangereux tels que les pare-brise, pare-chocs, cartons et plastiques non polluants, etc.

### Où ?

L'ensemble des filiales de collecte et de regroupement traitent les Déchets Non Dangereux en conditionné.



# TRANSFORMER LES DÉCHETS EN COMBUSTIBLE DE SUBSTITUTION ÉNERGÉTIQUE



## → Le Combustible de Substitution Énergétique

Au terme de plus d'un an de recherche, de développement et de tests de prototypes, CHIMIREC Javené (35) a inauguré en septembre 2013 une nouvelle filière de valorisation qui produit du Combustible de Substitution Énergétique (CSE).

La production du CSE est issue de la transformation de déchets à fort pouvoir calorifique tels que les résidus de peinture, les boues industrielles et d'hydrocarbures, les colles et mastics, les emballages et matériaux souillés ou encore les matières filtrantes qui proviennent du traitement des filtres.

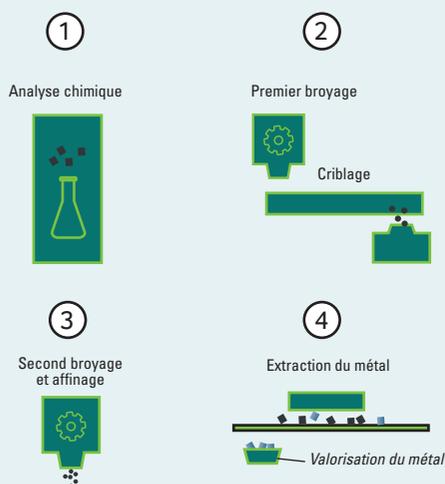
→ 50 % des déchets collectés par CHIMIREC Javené sont valorisés en CSE.

### Une forte expertise requise

Le CSE répond aux exigences des réglementations environnementales et au cahier des charges très pointu des clients industriels, notamment en termes de pouvoir calorifique, de granulométrie et de composition chimique du combustible.

### Quel procédé de traitement ?

- Contrôles et analyses chimiques : toutes les matières entrant dans la composition du CSE sont analysées chimiquement, par un laboratoire intégré, en amont du broyage.
- Premier broyage et amalgame.
- Criblage pour obtenir la granulométrie requise par le client.
- Nouveau broyage et affinage.
- Extraction des éléments métalliques, qui sont orientés vers une filière de valorisation matière.



### Où ?

CHIMIREC Javené (35).

### Quels usages ?

Le Combustible de Substitution Énergétique est destiné aux industriels qui possèdent l'autorisation d'utiliser des déchets pour la production d'énergie, comme les cimentiers et les chaufourniers.

### Le « plus » environnemental :

Performance énergétique : économie de 8 000 TEP (Tonne Équivalent Pétrole).

### Taux de valorisation :

100 %

### Capacité de traitement :

20 000 tonnes par an



Combustible de Substitution Énergétique (CSE)

## DES SOLUTIONS DE VALORISATION POUR LE PLASTIQUE

En 2014, le Groupe CHIMIREC s'est lancé dans la valorisation du plastique avec l'intégration d'ECO-LOGISTIQUE Réemploi, spécialisé dans le réemploi d'emballages industriels. Parallèlement à l'activité de valorisation par réemploi, CHIMIREC a mis en place, dès 2015, une nouvelle chaîne de traitement afin de recycler les déchets de plastique impropres à une réutilisation en tant qu'emballages.



### → La valorisation par réemploi des emballages

CHIMIREC s'appuie sur le savoir-faire de sa filiale ECO-LOGISTIQUE Réemploi pour valoriser les emballages industriels non souillés (déchets banals) et souillés (déchets dangereux).

ECO-LOGISTIQUE Réemploi collecte, traite et valorise ainsi tous les emballages « corps creux rigides » comme les fûts, jerricans, flaconnages, IBC, GRV, conteneurs 1 000 litres ou seaux.

#### Quel procédé de traitement ?

Une fois collectés, les emballages sont vidés, lavés, contrôlés et testés. Si besoin, ils sont reconstruits en changeant l'outre ou l'armature pour les IBC par exemple.

#### Où ?

ECO-LOGISTIQUE Réemploi (45).

#### Quels usages ?

- La réutilisation par les clients de leurs emballages plastiques.
- La vente d'emballages plastiques rénovés offrant un standard qualité équivalent à celui des emballages neufs.

Dans les deux cas, la préservation de l'environnement est doublée d'un avantage économique.

#### Le « plus » environnemental :

- La réduction de la production de déchets.
- Une faible empreinte environnementale grâce à une station d'épuration biologique suivie d'une valorisation des eaux par phyto-remédiation et production de biomasse.

#### Capacité de traitement :

20 000 tonnes par an



## → La valorisation par recyclage

Lorsque l'état des emballages industriels collectés s'avère incompatible avec une réutilisation, CHIMIREC ECO-LOGISTIQUE Réemploi se charge de leur traitement dans un objectif de valorisation. Les matières plastiques sont broyées pour être recyclées. Les éléments métalliques ou en bois sont orientés vers une valorisation matière.

Cette nouvelle chaîne de valorisation CHIMIREC prend en charge les emballages plastiques de type corps creux en polyéthylène à haute densité (PEHD), très présents en milieu industriel.

### Quel procédé de traitement ?

- Tri et broyage des déchets plastiques par six plates-formes CHIMIREC : CHIMIREC Socodeli, CHIMIREC Javené, CHIMIREC Centre Est, CHIMIREC Est, CHIMIREC Delvert, CHIMIREC Dugny.
- Une fois leur volume réduit, les déchets plastiques sont transférés vers la filiale ECO-LOGISTIQUE Réemploi.
- Traitement des déchets plastiques finalisé par ECO-LOGISTIQUE Réemploi : égouttage, tri, lavage dynamique et broyage.

### Où ?

ECO-LOGISTIQUE Réemploi (45).

### Quels usages ?

Une fois traité, le plastique est exploité par des plasturgistes ou compounders pour la fabrication de bacs à fleurs, arrosoirs, bidons, canalisations, etc.

### Le « plus » environnemental :

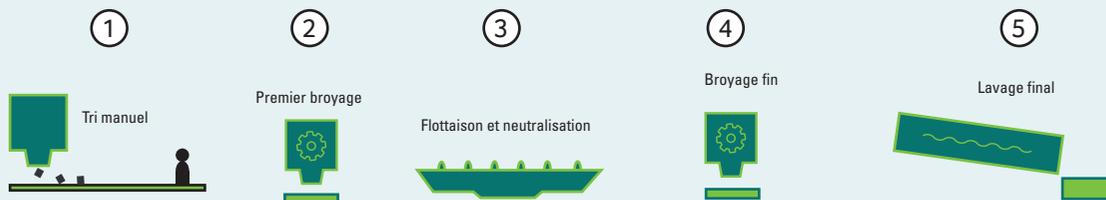
Une empreinte carbone minimisée grâce au broyage des plastiques avant leur transport.

### Taux de valorisation :

100 %

### Capacité de traitement :

5 000 tonnes de PEHD

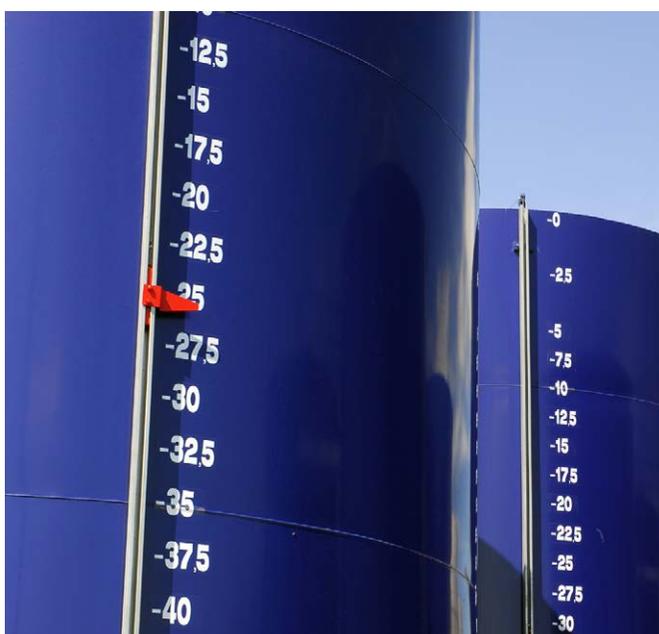


# 99 %

## Taux de valorisation des emballages

# RECYCLER LES HUILES CLAIRES POUR UN NOUVEL USAGE

**1985 Régénération des huiles claires**  
**Taux de valorisation : 95 %**  
**Capacités de traitement :**  
**10 000 tonnes d'huiles claires**  
**régénérées par an**

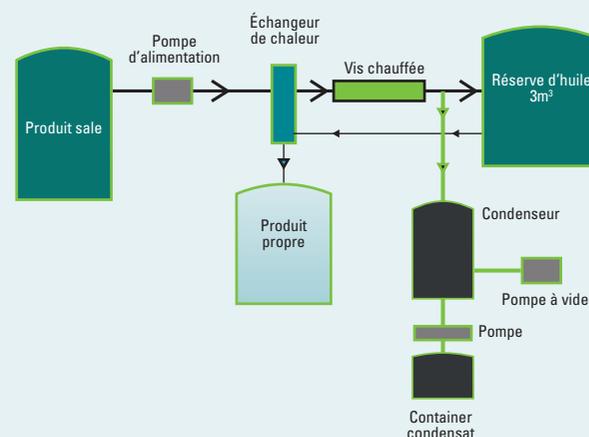


## → La régénération des huiles claires

Les huiles claires, issues de l'usage de lubrifiants, proviennent des circuits hydrauliques et des turbines.

### Quel procédé de traitement ?

Les huiles claires usagées sont recyclées par filtration et déshydratation sous vide.



### Où ?

CHIMIREC PPM (37), CHIMIREC Dugny (93), CHIMIREC Socodeli (30).

### Quels usages ?

Les huiles régénérées ont les mêmes propriétés qu'une huile neuve. Elles sont utilisables en huile de décoffrage, huile de chaîne, lubrification, etc.

# POUR TRAITER LES PCB : UNE TECHNIQUE DE DÉCONTAMINATION, DOUBLÉE D'UNE VALORISATION

Dans les années 1980, en raison de leur dangerosité pour l'homme et l'environnement, les PCB ont été interdits de production. Néanmoins, il demeure encore des transformateurs, des condensateurs, des huiles minérales, des terres et des gravats souillés par les PCB.

UN PROCÉDÉ EXCLUSIF CHIMIREC



## → La technique de désorption par vide poussé

### Quel procédé de traitement ?

Unique en France et particulièrement innovante la technique de désorption par vide poussé a été mise en œuvre et brevetée par le Groupe CHIMIREC en 2007, à l'issue de plusieurs années de recherche et de tests.

### Où ?

Aprochim (53).

### Quels usages ?

- Valorisation matière des masses métalliques par recyclage ou réutilisation.
- Valorisation des huiles.
- Synthèse de l'acide chlorhydrique.

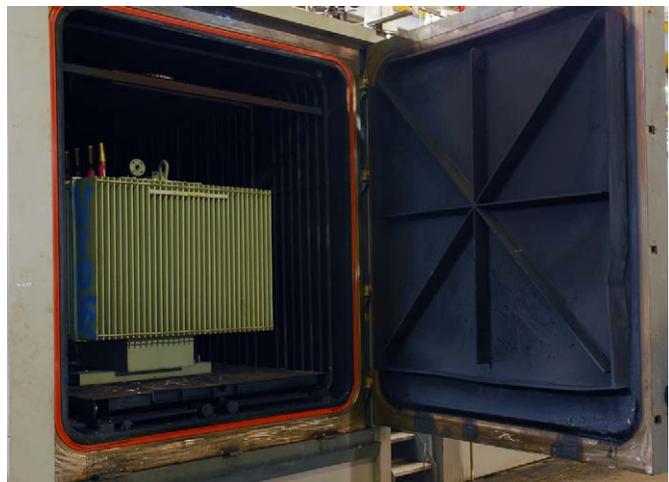
### Le « plus » environnemental :

Un process propre, performant et économe en énergie.

Cette technique, qui se substitue à la technologie par extraction au perchloréthylène (solvant polluant), permet de réduire significativement la toxicité ainsi que les quantités de déchets produits par le traitement.

### Capacité de traitement :

8 000 tonnes par an de matériaux solides PCB et d'huiles minérales.



## DES SOLUTIONS DE TRAITEMENT POUR LES BOUES INDUSTRIELLES ET LES MÉTAUX



### → Le traitement des boues industrielles et des résidus aqueux

Aux boues industrielles et aux résidus aqueux, CHIMIREC Malo applique un traitement par centrifugation. L'objectif est de séparer les composants des résidus aqueux par un traitement physico-chimique, en vue d'orienter les sous-produits obtenus vers des filières de traitement appropriées.

**Capacité de traitement des eaux de process et eaux hydrocarburées : 19 000 tonnes par an.**

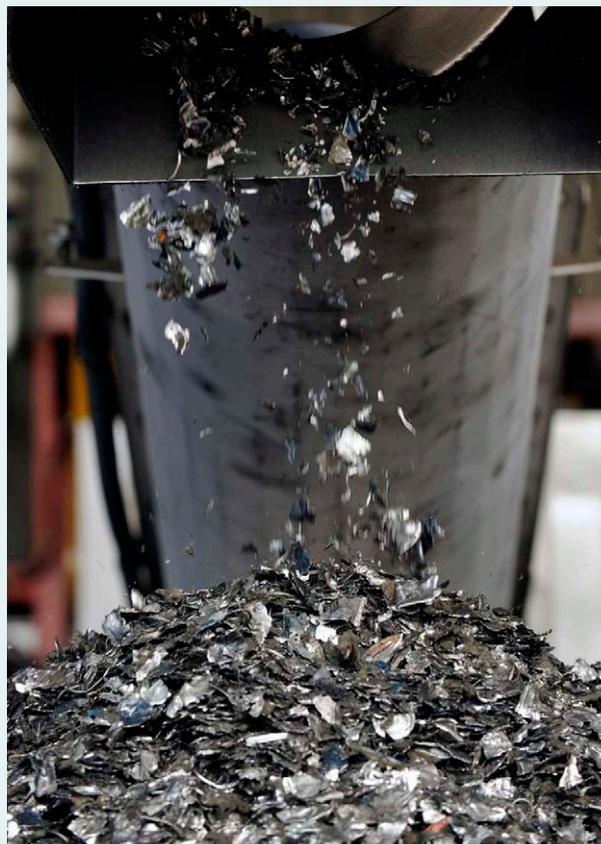


Centrifugation des déchets hydrocarburés.



### → Le recyclage des métaux

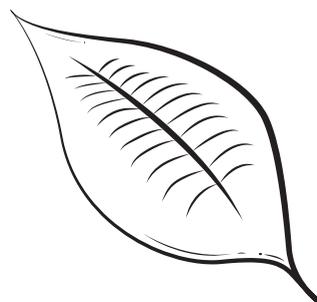
Une partie des déchets d'emballages et matériaux souillés sont acheminés vers le site de CHIMIREC Javené où ils sont broyés, criblés et préparés dans une ligne dédiée. Au cours de ce processus de traitement, la partie ferreuse du déchet est extraite. Les copeaux sont alors dépollués afin de pouvoir alimenter des outils de recyclage.



Copeaux métalliques traités.



VALORISER LES DÉCHETS :  
UNE RICHESSE POUR  
L'AVENIR DE  
NOTRE PLANÈTE



**GROUPE  
CHIMIREC**

La gestion haute proximité de vos déchets

5 à 17, rue de l'Extension - 93440 Dugny  
Tél. : 01 49 92 17 40 - Fax : 01 49 92 23 09  
infos@chimirec.fr

[www.chimirec.fr](http://www.chimirec.fr)

